

石蜡切片机操作规程

操作流程：

- 1、通过旋转粗调驱动轮将标本移动到后端点位置。
- 2、推动刀架基座上的刀架，直到它几乎贴上物体。
- 3、将标本表面定位（只有在标本夹可以定位的情况下）。
- 4、分别释放手轮锁或手轮制动元件。
- 5、转动修片小手轮和大手轮修片。
- 6、当获得需要的标本平面时，停止修片。
- 7、分别设置要求的切片厚度，或检查显示器上显示的设置值。
- 8、顺时针匀速转动手轮进行切片。

注意事项：

- 1、转动手轮时请小心，不要阻碍粗调驱动轮的运动，否则切片厚度不会有进给运动，从而不能切片。
- 2、在对刀或标本进行操作之前，在更换标本块之前，以及在工作间隙中，都必须锁定手轮并用刀盖盖好刀刃。
- 3、将刀架从仪器上拆下之前，请务必将刀片取下。不使用刀片时，请务必将刀放回刀盒！ 不要将刀刃朝上放置，也不要试图去抓住正在下落的刀。

清洁维护：

1. 每天清洁该仪器表面残余的蜡或者其他杂质。
2. 定期拆卸刀架放置烤箱内除去粘附的蜡，装回机身需在各锁紧杆涂抹标配的润滑油。

武汉中纪售后服务平台： 027-87860648

徠卡售后技术支持中心： 8008208932 4008208932

武汉中纪科学仪器有限公司